

## Описание и назначение добавки

Интенсификатор помола цемента «ХИДЕТАЛ-10» предназначен для:

- Сокращения времени измельчения цементов;
- Снижения стоимости цемента, за счёт уменьшения потребляемой электроэнергии при помоле клинкера;
- Увеличения производительности помольного оборудования;
- Улучшения фракционного состава цемента, что приводит к более полному его гидролизу в бетонах;
- «ХИДЕТАЛ-10» выпускается в 9 модификациях для более эффективного использования с различными клинкерными материалами;

## Преимущества

- Улучшение качества помола цементных мельниц, за счёт снижения налипания на размалывающие шары шаровых мельниц;
- Более высокая эффективность разделения частиц способствует снижению агрегации цементных частиц;
- Увеличение качественных характеристик цемента за счёт оптимального и равномерного помола частиц;
- Более быстрое достижение необходимой тонкости помола (гранулометрии) частиц;

## Товарное описание

Агрегатное состояние	Вязкая жидкость товарной концентрации
Цвет	От светло-жёлтого до коричневого
Содержание щелочных металлов	Не более 1 % (в пересчёте на $\text{Na}_2\text{O}$ )
Содержание $\text{Cl}^-$ , % не более	0,1
Температура хранения, °C	от +5°C до +75°C
Упаковка	Пластиковые ёмкости 15, 220 и 1000 кг

Показатель	Массовая доля воды, %, не более	Массовая доля активных веществ, %, не менее	Активность водородных ионов, при 20°C
10-01	25±2	75±2	6
10-02	25±2	75±2	6
10-03	30±2	70±2	8
10-04	30±2	70±2	8
10-05	30±2	70±2	9
10-06	30±2	70±2	7
10-07	30±2	70±2	7
10-08	30±2	70±2	7
10-09	33±2	67±2	7

## Рекомендации по использованию

Необходимое количество добавки **D**, (кг) определяют по формуле:

$$D = CX/100;$$

где: **C** – количество размалываемого цемента, кг;

**X** - дозировка добавки в % от массы цемента (0,005-0,04);

Необходимый объем добавки **V**,(л) определяют по формуле:

$$V = D/\rho$$

где: **D** - количество добавки, кг,

$\rho$  - плотность добавки, в зависимости от модификации:

(таблица 2)

Модификация добавки	Плотность кг/м <sup>3</sup>
10-01	1145
10-02	1155
10-03	1160
10-04	1130
10-05	1110
10-06	1140
10-07	1200
10-08	1195
10-09	1165

Введение добавки требует изменения режима работы мельницы, степени её заполнения, а так же переналадки вспомогательных устройств, особенно сепараторов.

Добавка вводится непосредственно в мельницы помола клинкера равномерно через дозирующие устройства.

Продолжительность помола и модификация применяемой добавки определяются экспериментально.

## Гарантийные обязательства и условия хранения

Гарантийный срок хранения – 1 год с даты производства. После истечения срока хранения, добавка может быть применена по назначению, после проведения лабораторных испытаний.

После заморозки не меняет своих свойств. Размораживание добавки должно быть произведено при комнатной температуре. После размораживания обязательно тщательно перемешать добавку.

К условиям хранения особых требований не предъявляется.

## Техника безопасности и транспортировка

Продукт относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренно опасное вещество).

ПДК добавки в воздухе рабочей зоны – не более 2 мг.

Работающему персоналу необходимо применение средств индивидуальной защиты согласно ГОСТ 12.4.011. При попадании в глаза - обильно промыть водой и при необходимости - обратиться к врачу.

Не выливать в почву, канализацию или водоёмы! Утилизация добавки должна быть произведена согласно требованиям местного законодательства.

ООО «Управляющая компания «Группа предприятий «СКТ-Стандарт»

140472, Московская область, Коломенский район,  
с. Лукерьино.

8-800-333-83-32

[skt-standart@skt-standart.com](mailto:skt-standart@skt-standart.com)

[skt-standart.ru](http://skt-standart.ru)