



СКТ-СТАНДАРТ

ГРУППА ПРЕДПРИЯТИЙ

ООО «Управляющая компания «Группа предприятий
«СКТ-Стандарт»

 «УТВЕРЖДАЮ»
Власенко Д.А.
Заместитель директора – главный технолог
ООО «НПП «Стандарт - Э.С.Т.»
7 декабря 2012г.

Инструкция

по применению комплексных добавок
для бетонов и строительных растворов

«ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А»

«ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А»

7 декабря 2012 г.

Российская Федерация, Брянская область, г. Новозыбков
ООО «НПП «Стандарт - Э.С.Т.»

ОГЛАВЛЕНИЕ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	2
2 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ	3
3 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ДОБАВКИ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	3
4 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ДОБАВКИ, УВЕЛИЧИВЮЩЕЙ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА (ВОДОРЕДУЦИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ)	4
5 ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	5
6 ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ДОБАВКИ В ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	6
7 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ДОБАВКИ В КАЧЕСТВЕ ПЛАСТИФИКАТОРА	6
8 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ДОБАВКИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОХРАНЯЕМОСТИ БЕТОННОЙ СМЕСИ	7
9 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ДОБАВКИ ДЛЯ ЭКОНОМИИ ЦЕМЕНТА ..	8
10 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ДОБАВКИ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ МОРОЗОСТОЙКОСТИ ИЗДЕЛИЯ	8
11 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА	9
12 ВОЗНИКАЮЩИЕ ОШИБКИ ПРИ ВНЕДРЕНИИ ДОБАВКИ	9

ВВЕДЕНИЕ

Данная «Инструкция» является собственностью разработчика ООО «НПП «Стандарт Э.С.Т.». При перепродаже может использоваться другими юридическими и физическими лицами (при внедрении добавок «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А» «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» на производстве) только с разрешения ООО «НПП «Стандарт-Э.С.Т.» с заключением договора передачи научно – технической документацией.

Настоящая “Инструкция” разработана на основании испытаний, выполненных НИИЖБ и ООО «НПП «Стандарт-Э.С.Т.».

Инструкция предназначена для внедрения в производство добавок «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А» «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» и ее аналогов самостоятельно силами работников предприятий.

Предприятие-изготовитель добавки ООО «НПП «Стандарт-Э.С.Т.» оказывает техническую консультацию по внедрению добавок на безвозмездной основе по телефонной связи.

Добавки комплексные для бетонов «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А» «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» выпускается по ТУ 5745-019-57330160-12

При проведении лабораторных опытов по испытанию добавки строго руководствоваться данной “Инструкцией” и другими нормативными материалами, указанными в “Инструкции”. Отступление от “Инструкции” приводит к снижению эффективности от применения добавки, а то и вовсе к её отсутствию.

В Приложении №1 приведены результаты испытаний добавки в ОНИЛ БНТУ, на показатели которых следует ориентироваться при проведении испытаний на Ваших заводах.

При получении результатов, ниже указанных в главе 1, следует немедленно представить предприятию-изготовителю по факсимильной связи все исходные данные опытов, а именно: температурные режимы, марки цементов, характеристики инертных, концентрацию и плотность раствора добавки, марки бетонов, показатели прочности бетонов; результаты испытаний на ускорение набора прочности, на подвижность, на экономию цемента, воды. Это необходимо для анализа причин неудачных испытаний и выработке решений по их корректировке.

Наши факс и телефон: +7 (48343) 332-83, 546-32.

К сведению:

1 Добавка наиболее эффективно работает с бездобавочными цементами, а также с цементами 1 и 2 группы.

2 Добавка работает со всеми видами бетонов и пенобетонами.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Добавки «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А» и «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» является пластификаторами 1-й группы ГОСТ 24211 (суперпластификатором) и предназначена «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А» для железобетонных изделий (производство внутривозовское), «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» для товарного бетона (бетонные смеси, которые не должны потерять подвижность в течении 4-х часов с момента приготовления).

1.2 Добавки «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А» и «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» являются добавками на основе поликарбоксилата выпускаются в жидком виде, дозирование добавки осуществляется по жидкому веществу добавки.

1.3 Перед использованием добавки на производстве необходимо провести лабораторные испытания свойств бетонных смесей с добавкой в соответствии с указаниями глав 2-10 настоящей инструкции.

1.4 Область применения добавок: все виды бетонных и железобетонных изделий, в том числе и преднапряжённых. При необходимости применения добавки заказчиком на отдельных особо ответственных изделиях заказчик вправе провести отдельные испытания в лабораториях НИИЖБа по отдельному договору.

1.5 Особенности применения добавок в предварительно напряжённых железобетонных конструкциях см. в главе 6.

1.6 При применении добавок «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа и «А» «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» следует учитывать следующие инструктивные документы:

1.6.1 Пособие по применению химических добавок при производстве сборных железобетонных конструкций и изделий» (к СНиП 3.09.01-85)

1.6.2 «Руководство по применению химических добавок в бетоне» (М. Стройиздат, 1981.)

1.6.3 СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

1.7 Расчёт железобетонных конструкций из бетонов с комплексной добавкой следует производить по СНиП 2.03.01-84 «Бетонные и железобетонные конструкции».

1.8 Характеристики эффективности технологий с применением добавки «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А» «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» при нормальных условиях твердения и дозировки 100%-го концентрата 0,6 – 1,5% от массы цемента:

- а) экономия цемента до 25%;
- б) повышение морозостойкости на 2-3 марки;
- в) повышение водонепроницаемости до W16;
- г) снижение расслаиваемости бетонной смеси;
- д) значительное сокращение времени на виброуплотнение бетонной смеси, возможность изготовления самоуплотняющегося бетона;
- е) повышение подвижности бетонной смеси от 2-4 см до 21-27 см, расплыв конуса до 63 см. в зависимости от фракции крупного заполнителя;
- ж) сокращение расхода воды до 40% при этом повышение прочности бетона на 35 40%;
- з) для «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» сохраняемость подвижности бетонной смеси с охранением всех её свойств до 4,5 часов (дальнейший набор прочности аналогичен бездобавочному бетону);
- и) значительное улучшение и уплотнение структуры бетона, что обеспечивает его долговечность.

1.9 Оценку эффективности применения добавки производят в зависимости от цели её применения:

- а) повышение подвижности бетонной смеси;
- б) экономия цемента и сокращение расхода воды;
- в) повышение морозостойкости и водонепроницаемости.

2 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

2.1 При применении добавки с целью снижения расхода цемента, воды, повышения подвижности, повышение качества бетонной смеси по показателям однородности, расслаиваемости, коэффициента вариации прочности бетона, морозостойкости, водонепроницаемости, геометрической точности, уменьшение брака и ремонта изделий – требования к материалам следует принимать по ГОСТ 26633 и ГОСТ 25820 без дополнительных ограничений.

2.2 Характеристики цементов существенно не влияют на показатели эффективности добавки.

2.3 заполнители для бетона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25820.

3 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ДОБАВКИ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1 Подбор состава бетона следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 2700-86.

3.2 Подбор состава бетона с добавкой заключается в корректировке исходного состава бетона, подобранного любым общепринятым методом. Для тяжёлого бетона в соответствии с «Руководством по подбору состава тяжёлого бетона», для лёгкого бетона в соответствии с «Руководством по подбору состава конструктивных лёгких бетонов на пористых заполнителях». При этом бетон исходного состава должен удовлетворять всем проектным требованиям при минимальном расходе цемента.

3.3 Полученный по результатам лабораторных опытов состав бетонной смеси передаётся для производственной проверки и корректировки с учётом влажности заполнителей (песка, щебня). В процессе производства бетона контролируются технологические параметры бетонной смеси и изготавливаются контрольные образцы для определения заданных показателей бетона.

3.4 Рекомендуемый диапазон содержания добавки в % к массе цемента 0,6-1,5%, оптимальная дозировка составляет 1% от массы цемента.

3.5 Срок хранения добавки 12 месяцев.

3.6 После хранения раствор добавки должен быть тщательно перемешан перед применением.

3.7 Оптимальное количество добавки подбирают путём сравнения характеристик исходного состава бетона и бетона того же состава с добавкой, для чего приготавливаются пробные замесы с введением добавки в количестве, падающем в граничные значения, указанным в п. 3.4. настоящей инструкции с 2 - 4 –мя промежуточными дозировками добавки, отличающимися друг от друга на 20-30%. Строят графическую зависимость, связывающую показатели качества бетонных смесей, являющихся критерием эффективности по ГОСТ 2411 с дозировкой добавки. Этим вы определите оптимальное содержание добавки в смеси.

Работу проводят при температуре окружающего воздуха и материалов 20±5°С.

3.8 Количество испытаний по определению эффективности действия добавок должно составлять не менее 3-х для каждого параметра качества.

3.9 Дозирование добавки может осуществляться весовым или объёмным способом.

3.10 Технология приготовления бетона с добавкой отличается от обычной тем, что в бетоносмеситель вместе с водой затворения подаётся необходимое на замес количество добавки, установленное при подборе состава бетона.

4 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ДОБАВКИ, УВЕЛИЧИВАЮЩЕЙ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА (ВОДОРЕДУЦИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ).

4.1 Выполнить все требования Главы 3 и ГОСТ-30459 «Добавки для бетонов и методы определения эффективности» (раздел 6).

4.2 Корректировка состава бетонной смеси осуществляется без изменения расхода цемента с уменьшением водосодержания бетонной смеси до 25-40% при сохранении заданной подвижности.

4.3 Необходимое количество раствора добавки D и воды W на замес рассчитывается по формуле:

$$D = \frac{C \cdot x}{100 \cdot \rho}$$

где: C - расход цемента на замес, кг;

x - дозировка добавки в % от массы цемента (0.5 - 1.5);

K – концентрация приготовленного раствора, % (100%);

ρ – плотность рабочего раствора добавки, г/см³ (1,06 – 1,08 г/см³ в зависимости от вида добавки);

$$W=Q-D$$

где: Q – расчетное количество воды на замес, л.

4.4 Приготавливают бетонные смеси контрольного и основного составов с маркой по удобоукладываемости П1.

4.5 Из бетонных смесей изготавливают образцы для испытания прочности на сжатие «кубики».

4.6 Образцы бетонов с добавками хранят в нормальных условиях наряду с образцами бетонов без добавок (далее основной и контрольный образец).

Условия хранения: $T = 20 \pm 5$ °С.

Продолжительность испытаний образцов по прочности на сжатие – через 24, 36, 48 часов, 3 и 28 суток (на стадии проверочных испытаний).

Время 24 часа является пробой на достижение прочности 50% и 70% от нормируемой по ГОСТ-26633 (Приложение 1, табл.6) и зависит от марки применяемого цемента и заполнителей.

4.7 При определении эффективности добавок, ускоряющих твердение, прирост прочности бетона основного состава ΔR вычисляется по формуле:

$$\Delta R = 100(R_d - R_k) / R_k$$

где: R_d – прочность бетона основных составов, МПа;
 R_k – прочность бетона контрольного состава, МПа.

4.8 Результаты испытаний заносят в таблицу, в которой должны быть предусмотрены следующие графы:

- дата изготовления замеса;
- маркировка образцов;
- наименование добавки и ее дозировка;
- подвижность конуса бетонной смеси;
- условия твердения бетона (температура);
- дата испытания бетонных образцов и возраст бетона;
- прочность бетона на сжатие;
- результаты расчетов согласно п. 4.7.

4.9 Данные по п.4.8. по факсимильной связи должны предоставляться предприятию – изготовителю по его требованию.

5 ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ

5.1 При температуре наружного воздуха $T = +10^{\circ}\text{C}$ и ниже бетонные смеси с применением добавки следует пропаривать в импульсном режиме с сокращением времени изотермического прогрева в 2 – 4 раза. Сокращение времени изотермии в 2 раза и даже в 5 раз зависит от применяемого цемента, конструкций пропарочных камер, уплотнения самого цеха (т.е. увеличение эффекта термоса), технологической дисциплины рабочих, обслуживающих энергооборудования и оборудования пропарочных камер.

5.2 Испытание основных и контрольного образцов следует проводить в лабораторных пропарочных камерах, если же их нет, то в цеховых пропарочных камерах, максимально приближая образцы в зону эффективной температуры прогрева.

5.3 Условия изотермии: Температура прогрева должна быть снижена ступенями на 10, 20, 30, 40 $^{\circ}\text{C}$ относительно температуры применявшегося до сих пор изотермического прогрева. Время изотермического прогрева должно быть снижено ступенями до 1 часа .2-х часов, 3-х часов, 4-х часов.

Диапазоны по температуре прогрева и времени изотермии являются пробой на достижение прочности 50 % от нормируемой по ГОСТ 26633 (Приложение 1 .табл.6) и зависят от условий по п.5.3.

5.4 При назначении сроков предварительного выдерживания следует учитывать температуру окружающей среды. При этом она не должна быть ниже $+15 \pm 5^{\circ}\text{C}$ (в камере) и достигается путем энергосберегающего режима загрузки и выгрузки тепловых камер или импульсной (кратковременной) подачи теплоносителя в камеру на 2 – 4 часа в зимнее время.

5.5 Рекомендуемые режимы тепловой обработки для малоэнергоёмкой технологии изготовления конструкций при 24-часовом цикле (прочность не менее 50-70 % нормируемой):

- выдержка $T = 20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ $t = 3 - 4$ часа
- подъем до $T = 30-50^{\circ}\text{C}$ $t = 3 - 4$ часа
- изотермия при $T = 30-50^{\circ}\text{C}$ – опытное время
- остывание - не менее 2 – 3 часа в камере до разгрузки.

На каждый режим устанавливается не менее 3-х серий испытаний. Проводя испытания по п. 5.5., следует для Ваших производственных условий руководствоваться п. 5.1.

5.6 Распалубку конструкций следует производить после достижения бетоном распалубочной прочности по результатам испытаний.

5.7 Аналогично п.п. 4.7, 4.8, 4.9.

5.8 При замерзании добавки, перед применением её следует отогреть до комнатной температуры и тщательно перемешать (медленно).

Нельзя нагревать добавку до температуры выше 80 $^{\circ}\text{C}$, это может вызвать полимеризацию активных веществ!!!

Температура изотермии не должна превышать 60°C, при более высокой температуре возможно повышенное воздухововлечение и снижение прочности бетона.

При транспортировании и хранении при температуре ниже 5°C возможно загустевание добавки, что не ведёт к потере её эффективности. При замораживании добавки перед применением её следует отогреть при температуре не превышающей 70°C и размешать. Частота вращения вала размешивающего устройства не должна превышать 300 оборотов в минуту.

6 ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ДОБАВКИ В ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

6.1 Рекомендуемый режим прогрева изделия:

- подъем температуры в камере до + 50°C в течение 1 часа и последующая выдержка в течение 10 – 12 часов для достижения 70 %-ной прочности от нормируемой.

6.2 Аналогично п.п. 4.7, 4.8, 4.9.

6.3 Критерием оценки принятого режима тепловой обработки служит сравнение прочности бетона нормального твердения и подвергнувшегося тепловой обработке. При этом прочность бетона в 28-суточном возрасте при оптимальном режиме тепловой обработки должна быть не менее 90 % прочности этого же бетона нормального твердения.

6.4 Обязательна проверка на исключение проскальзывания арматуры.

7 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ДОБАВКИ В КАЧЕСТВЕ ПЛАСТИФИКАТОРА

7.1 Выполнить все требования главы 3 и ГОСТ 30459 (глава 5.1).

7.2 Корректировка состава бетонной смеси осуществляется с неизменным расходом цемента, при необходимости доля песка увеличивается на 5 – 7 % с целью снижения возможного расслоения смеси.

7.3 Перед проведением испытаний мелкий и крупный заполнители высушивают.

7.4 Взвешивают составляющие бетонной смеси. Погрешность дозирования составляющих материалов не более 1 % по массе.

7.5 Отмеренное количество добавки смешивают с водой затворения.

7.6 Приготавливают бетонные смеси контрольного и основного составов с одинаковым водоцементным отношением, учитывая, что одинаковая удобоукладываемость бетонной смеси с добавкой достигается при меньшей на 2 – 4 см подвижности смеси без добавки, а так же ее пластифицирующий эффект используется частично.

7.7 Для бетонных смесей определяют подвижность по ГОСТ 10181.1.

7.8 Из бетонных смесей изготавливают образцы (кубики) для определения прочности на сжатие.

7.9 Образцы подвергают тепловой обработке или оставляют твердеть в нормальных условиях.

7.10 Образцы испытывают на сжатие по ГОСТ 10180

- прошедшие тепловую обработку – через 4 часа после нее и в возрасте 28 суток;
- твердевшие в нормальных условиях – в возрасте 3,7 и 28 суток.

7.11 Эффективность добавки оценивается по изменению подвижности бетонной смеси и прочности бетона основного состава по сравнению с бетонной смесью и бетона контрольного состава в соответствии с требованиями ГОСТ 24211.

7.12 Результаты испытаний заносят в журнал, в котором должны быть предусмотрены следующие графы:

- дата приготовления замеса;
- маркировка образцов;
- наименование добавки и ее дозировка;
- подвижность, определяемая осадкой конуса бетонной смеси;
- условия твердения бетона;
- дата испытания бетонных образцов и возраст бетона;
- прочность бетона на сжатие согласно п.7.10.

7.13 Аналогично п. 4.9.

7.14 Подвижность бетонов с добавкой =21 - 27см., расплыв конуса до 63 см.

7.15 При бетонировании монолитных конструкций из бетона с добавкой подвижность бетонной смеси рекомендуется назначать из условия обеспечения минимальной трудоемкости при минимально возможных расходах цемента и обеспечении свойств бетона, указанных в проекте. Начальная подвижность должна назначаться с учетом ее изменения в процессе транспортирования и подачи к месту укладки, определенного опытным путем в зависимости от вида цемента, температуры окружающей среды, способа укладки и дальности перевозки.

7.16 Для контроля подвижности мелкозернистых бетонных смесей ниже приводятся ориентировочные соотношения ее величин по таблице 1.

Таблица 1 – Ориентировочные соотношения подвижности бетонов и растворов.

Осадка стандартного конуса по ГОСТ 10181.1 – 81, см	Глубина погружения конуса по ГОСТ – 5802 – 86, см	Расплыв на встряхивающем столике по ГОСТ 310.4 – 81, мм
1 – 3	2 – 3	130 – 150
3 – 5	3 – 5	150 – 170
5 – 7	5 – 7	170 – 182
7 – 12	7 – 8	182 – 192
12 – 16	8 – 9	192 – 220
16 – 21	9 - 10	220 - 230

8 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ДОБАВКИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОХРАНЯЕМОСТИ БЕТОННОЙ СМЕСИ

8.1 Выполнить все требования главы 3 и ГОСТ 30459 (глава 5.4.).

8.2 приготавливают бетонную смесь контрольного и основного составов с маркой по подвижности ПЗ.

8.3 Для бетонных смесей определяют подвижность по ГОСТ 10181.1 в течении требуемого времени. Первое определение подвижности бетонных смесей выполняют непосредственно после окончания их перемешивания, последующие – через определённые промежутки времени: для бетонных смесей без добавок – через 20 мин, с добавками – через 20-60 мин. Подвижность определяют до достижения бетонной смесью осадки конуса 2 см.

8.4 Объёмы замесов должны быть достаточными для того, чтобы для каждого определения подвижности бетонной смеси использовать определённую пробу.

8.5 Испытываемую порцию бетонной смеси перемешивают перед каждым определением подвижности. Остальную бетонную смесь укрывают влажной тканью или полиэтиленовой плёнкой и оставляют до следующего испытания. Правила обработки результата испытания.

8.6 Показатель изменения времени сохранения подвижности бетонной смеси П_{пп} определяют по формуле:

$$P_{pp} = \frac{\tau_{\partial}}{\tau_{\kappa}}$$

где τ_{∂} - время потери подвижности основных составов от исходной величины (П) до 2-х см, мин;

τ_{κ} - время потери подвижности бетонной смеси контрольного состава от исходной величины (П) до 2-х см, мин.

8.7 Результаты испатаний заносят в журнал, в котором должны быть предусмотрены следующие графы:

- дата изготовления замеса;
- наименование добавки и её дозировка;
- осадка конуса бетонной смеси по времени;
- время потери подвижности бетонной смеси от исходной до 2-х см;
- результаты расчёта по пункту 8.6.

9 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ДОБАВКИ ДЛЯ ЭКОНОМИИ ЦЕМЕНТА

9.1 Выполнить все требования главы 3.

9.2 Корректировка состава бетонной смеси осуществляется следующим образом:

9.2.1 – выполняется перерасчет исходного состава с оптимальным количеством добавки с уменьшением расхода цемента на 5, 10, 15, 20 % при сохранении неизменной доли песка в смеси заполнителей и приготавливаются пробные замесы с сохранением заданной подвижности бетонной смеси;

9.2.2 . – из бетонной смеси каждого замеса формируются образцы, которые твердеют вместе с образцами исходного состава по принятым режимам и испытываются в установленные сроки.

9.3 Аналогично п.п. 4.3-4.9.

9.4 Оценку следует производить путем сравнения расхода цемента в исходном составе, в составе с добавкой и нормой по СНиП 5.01.23– 83.

10 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ДОБАВКИ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ МОРОЗОСТОЙКОСТИ ИЗДЕЛИЯ

10.1 Выполнить все требования главы 3 и ГОСТ 30459(глава 7.2)

10.2 Корректировка состава осуществляется без изменения расхода цемента с уменьшением водосодержания бетонной смеси при сохранении заданной подвижности.

10.3 Для определения эффективности добавки приготавливают бетонные смеси контрольного и основного составов с маркой по удобоукладываемости П1.

10.4 Для бетонных смесей определяют пористость по ГОСТ 10181.3.–для бетонных смесей контрольного состава и с добавкой – непосредственно после их приготовления.

10.5 Определяют дозировки добавок, обеспечивающих воздухосодержание 2 – 5 %.

10.6 Из бетонных смесей изготавливают образцы бетона по ГОСТ 10060.0.- ГОСТ 10060.4 для испытания на морозостойкость

10.7 Образцы бетона подвергают тепловой обработке или оставляют твердеть в нормальных условиях.

10.8 Бетон контрольного и основного составов испытывают на морозостойкость по ГОСТ 10060 в возрасте 28 суток

10.9 Расчет объема вовлеченного воздуха в бетонных смесях выполняют по ГОСТ 10181.3.

10.10 Результаты испытаний бетона на морозостойкость обрабатывают по ГОСТ 10060, а также определяют коэффициент морозостойкости (отношение прочности бетона до установки на испытания к прочности бетона после испытания на морозостойкость). Количественная оценка эффективности добавки по ГОСТ 24211.

10.11 Результаты испытаний заносят в журнал, где должны быть предусмотрены следующие графы:

- дата изготовления замеса;
- маркировка образцов;
- наименование добавки и ее дозировка;
- подвижность конуса бетонной смеси;
- объем вовлеченного воздуха;
- условия твердения бетона;
- дата испытания бетонных образцов и их возраст;
- количество циклов испытаний бетона;
- прочность бетона до и после испытаний на морозостойкость;
- коэффициент морозостойкости бетона;
- увеличение марки бетона по морозостойкости.

10.12 Аналогично п. 4.9.

11 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА

11.1 Добавка по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.008 (малоопасное вещество). Предельно допустимая концентрация добавки «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А» «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» в воздухе рабочей зоны ПДК – не нормируется.

11.2 Добавка «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А» «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» не взрывоопасна и не пожароопасна.

11.3 Индивидуальные средства защиты: спецодежда из водоотталкивающей ткани, защитные очки, резиновые сапоги и перчатки.

11.4 При поступлении в организм через органы дыхания при нормальных условиях и наличии вентиляции добавка «ХИДЕТАЛ-ГП-9» альфа «А» «ХИДЕТАЛ-ГП-9» бета «А» не представляет реальной опасности острого ингаляционного воздействия.

11.5 Всё оборудование должно быть герметизировано и изготовлено в искробезопасном исполнении. Средством защиты от статэлектричества является заземление оборудования, трубопроводов, сливно-наливных устройств.

11.6 Запрещается принимать пищу в помещениях, где храниться добавка или хранятся растворы рабочей концентрации. Необходимо остерегаться попадания добавки в пищу, на кожу и в глаза, поскольку добавка оказывает раздражающее действие. При попадании добавки на кожу или в глаза – промыть водой.

11.7 Рабочие, имеющие контакт с добавкой подлежат предварительному при поступлении на работу и периодическим медосмотрам.

11.8 В помещении приготовления рабочих растворов необходимо предусмотреть приточно-вытяжную вентиляцию. Вентиляция помещений должна соответствовать требованиям СНиП 2.04.05.

11.9 Перед допуском к работе рабочие должны пройти инструктаж по ТБ при работе с химическими добавками.

11.10 Запрещается слив раствора добавки в канализацию. При разливе раствора добавки необходимо его засыпать древесными опилками и убрать в контейнер для мусора.

12 ВОЗНИКАЮЩИЕ ОШИБКИ ПРИ ВНЕДРЕНИИ ДОБАВКИ

12.1 Причинами отсутствия эффектов, в п 1.8. инструкции являются:

12.1.1 Несоблюдение дозировки добавки по отношению к массе цемента в изделии,

12.1.2 Применение цементов с истекшим сроком хранения,

12.1.3 Неснижение количества воды на 25-40% по сравнению с нормой при использовании добавки в качестве ускорителя,

12.2 Чтобы избежать ошибок при внедрении добавки, убедительно просим **ПРОЧИТАТЬ** Инструкцию и не допускать ненужного изобретательства.