



Российская Федерация  
**«НПП «Стандарт - Э.С.Т.»**, ООО  
г. Новозыбков, Брянская область.

**Инструкция  
по применению добавки комплексной  
для бетонов «ХИДЕТАЛ-П-1»**

**2016 г.**

## ОГЛАВЛЕНИЕ

<b>1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ</b> .....	2
<b>2 ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ</b> .....	2
<b>3 ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ДОБАВКИ В ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ</b> .....	2
<b>4 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ДОБАВКИ</b> .....	3
<b>5 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА</b> .....	3

## **Введение.**

Данная «Инструкция» является собственностью разработчика добавки ООО «НПП «Стандарт-Э.С.Т.». При перепродаже может использоваться другими юридическими и физическими лицами (при внедрении добавки «ХИДЕТАЛ-П-1» на производстве) только с разрешения ООО «НПП «Стандарт-Э.С.Т.» с заключением договора передачи научно – технической документацией.

Инструкция предназначена для внедрения в производство добавки «ХИДЕТАЛ-П-1» и ее аналогов самостоятельно силами работников предприятий.

Предприятие-изготовитель добавки «НПП «Стандарт-Э.С.Т.» оказывает техническую консультацию по внедрению добавки на безвозмездной основе по телефонной связи номер 8-800-333-83-32.

Добавка комплексная для бетонов «ХИДЕТАЛ-П-1» выпускается по ТУ 5745-021-57330160-13 К сведению:

1 Добавка работает со всеми видами цементов.

2 Добавка работает со всеми видами бетонов и пенобетонами.

## **1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1 Добавка «ХИДЕТАЛ-П-1» является эффективным пластификатором 2 группы.

1.2 Добавка выпускается в жидком виде.

1.3 Перед использованием добавки на производстве необходимо провести лабораторные испытания свойств бетонных смесей с добавкой.

1.4 Область применения добавки: все виды бетонных и железобетонных изделий, в том числе предварительно напряженных, товарные бетонные и растворные смеси.

1.5 Особенности применения добавки в предварительно напряженных железобетонных конструкциях см. в Главе 3.

1.6 Добавка не влияет на защитные свойства по отношению к стальной арматуре.

## **2 ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**

2.1 Оптимальная дозировка добавки составляет 0,3–1% от массы цемента жидкой добавкой.

2.2 В случае необходимости замедления начала схватывания, дозировка добавки принимается 1-1,2% от массы цемента жидкой добавкой.

2.3 Необходимо соблюдать точность дозирования, так как при введении добавки более указанного диапазона возможно снижение прочности на ранние сроки твердения.

2.4 Добавка позволяет снизить расход воды затворения на 10-15%, что необходимо учитывать при приготовлении растворо-бетонных смесей.

2.5 Оптимальная температура изотермии 60-70°C. В случае высокой температуры изотермии необходимо провести предварительные испытания бетонной смеси с добавкой по режиму применяемой тепловой обработки.

При температуре изотермии более 80°C, рекомендуется осуществить предварительную выдержку свежееуложенной бетонной смеси 1-1,5 часа для смесей особо жестких жестких и малоподвижных, для подвижных смесей (ОК=4-15см) – 1,5-2,5 часа, для литых бетонных смесей (ОК=15-20см) - 2,0-3,0 часа. Для более подвижных смесей рекомендуется принять температуру изотермии не более 75°C.

## **3 ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ДОБАВКИ В ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ**

3.1 Рекомендуется увеличить режим предварительной выдержки до 4 часов.

3.2 Обязательна проверка на исключение проскальзывания арматуры.

3.3 Критерием оценки принятого режима тепловой обработки служит сравнение прочности бетона нормального твердения и подвергнувшегося тепловой обработке. При этом прочность бетона в 28-суточном возрасте при оптимальном режиме тепловой обработки должна быть не менее 90 % прочности этого же бетона нормального твердения.

## **4 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ДОБАВКИ**

**4.1** Добавка упаковывается в полимерные емкости массой нетто от 20 до 1000кг.

**4.2** Добавки транспортируются в закрытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на соответствующих видах транспорта.

**4.3** Хранить и транспортировать добавку следует в закрытых проветриваемых помещениях в один ярус при температуре не ниже 5°C.

**4.4** При длительном хранении добавки допускается осадок.

**4.5** Перед применением добавку необходимо перемешать.

**4.6** Гарантийный срок годности – 1 год с даты изготовления.

## **5 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА**

**5.1** Добавка по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.008 (малоопасное вещество).

**5.2** Предельно допустимая концентрация добавки «ХИДЕТАЛ-П-1» в воздухе рабочей зоны ПДК – не нормируется.

**5.3** Добавка «ХИДЕТАЛ-П-1» не взрывоопасна и не пожароопасна.

**5.4** Индивидуальные средства защиты: спецодежда из водоотталкивающей ткани, защитные очки, резиновые сапоги и перчатки.

**5.5** При поступлении в организм через органы дыхания при нормальных условиях и наличии вентиляции добавка не представляет реальной опасности острого ингаляционного воздействия.

**5.6** Запрещается принимать пищу в помещениях, где храниться добавка или хранятся растворы рабочей концентрации. Необходимо остерегаться попадания добавки в пищу, на кожу и в глаза, поскольку добавка оказывает раздражающее действие. При попадании добавки на кожу или в глаза – промыть водой.

**5.7** Рабочие, имеющие контакт с добавкой подлежат предварительному при поступлении на работу и периодическим медосмотрам.

**5.8** В помещении приготовления рабочих растворов необходимо предусмотреть приточно-вытяжную вентиляцию. Вентиляция помещений должна соответствовать требованиям СНиП 2.04.05.

**5.9** Перед допуском к работе рабочие должны пройти инструктаж по ТБ при работе с химическими добавками.

**5.10** Запрещается слив добавки в канализацию. При разливе раствора добавки необходимо его засыпать древесными опилками и убрать в контейнер для мусора.