



СТАНДАРТ

Российская Федерация
«НПП «Стандарт - Э.С.Т.», ООО
г. Новозыбков, Брянская область.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора – главный технолог
ООО «НПП «Стандарт - Э.С.Т.»



Власенко Д.А.

16 декабря 2010г.

Инструкция
по применению добавки комплексной
для бетонов «Хидетал-П-6»
(третья редакция)

2010 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	1
1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	1
2 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ	2
3 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ДОБАВКИ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	2
4 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МОРОЗОСТОЙКОСТИ БЕТОНА С ДОБАВКОЙ	2
5 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ БЕТОНА С ДОБАВКОЙ	2
6 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ДОБАВКИ	3
7 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА	3

ВВЕДЕНИЕ

Данная «Инструкция» является собственностью разработчика ООО «НПП «Стандарт - Э.С.Т.» При перепродаже добавки может использоваться другими юридическими и физическими лицами (при внедрении добавки «Хидетал-П-6» на производстве) только с разрешения ООО «НПП «Стандарт - Э.С.Т.» с заключением договора передачи научно – технической документации.

Настоящая «Инструкция» разработана на основании испытаний, выполненных НИИЖБ и ООО «НПП «Стандарт - Э.С.Т.».

Инструкция предназначена для внедрения в производство добавки «Хидетал-П-6» и ее аналогов самостоятельно силами работников предприятий.

Предприятие-изготовитель добавки ООО «НПП «Стандарт - Э.С.Т.» оказывает техническую консультацию по внедрению добавки на безвозмездной основе по телефонной связи.

Добавка комплексная для бетонов «Хидетал-П-6» выпускается по ТУ 5745-006-47882740-05

При проведении лабораторных опытов по испытанию добавки строго руководствоваться данной «Инструкцией» и другими нормативными материалами, указанными в «Инструкции». Отступление от «Инструкции» приводит к снижению эффективности от применения добавки, а то и вовсе к её отсутствию.

При получении результатов, ниже указанных в главе 1, следует немедленно представить предприятию-изготовителю по факсимильной связи все исходные данные опытов, а именно: температурные режимы, марки цементов, характеристики инертных, марки бетонов, показатели прочности бетонов; результаты испытаний на прочность, подвижность, на снижение расхода цемента и воды. Это необходимо для анализа причин неудачных испытаний и выработке решений по их корректировке.

Наши факс и телефон: +7 (48343) 332-83, 546-32.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Добавка «Хидетал-П-6» представляет собой сыпучий однородный, мелкозернистый, тонкодисперсный порошок светло-салатового – светло-коричневого цвета, плотностью 750- 800 кг/м³. В состав добавки входят несколько компонентов, являющихся ингибиторами коррозии арматуры. В бетоне с добавкой, по сравнению с бетоном без добавки наблюдается снижение плотности тока на 10-15% , что свидетельствует о пассивации и дополнительной защите арматурной стали.

1.2 Добавка «Хидетал-П-6» по основному эффекту относится к добавкам пластификаторам - порообразователям, увеличивает подвижность бетонной смеси на 8-12 см, создаёт оптимальную микропористость.

1.3 Добавка «Хидетал-П-6» быстро растворяется в воде в процессе приготовления бетонной смеси, не содержит химических элементов, отрицательно влияющих на коррозию металла в бетоне.

1.4 Перед использованием добавки на производстве необходимо провести лабораторные испытания свойств бетонных смесей с добавкой в соответствии с указаниями главы 3 настоящей «Инструкции».

1.5 Область применения добавки: монолитные и сборные дорожные конструкции с высокими требованиями по морозостойкости (до F-300 в солях) и водонепроницаемостью (W-12).

1.6 При применении добавки следует учитывать следующие инструктивные документы:

1.6.1 Пособие по применению химических добавок при производстве сборных железобетонных конструкций и изделий (к СНиП 3.09.01-85).

1.6.2 Руководство по применению химических добавок в бетоне (М. Стройиздат, 1981 г.)

1.6.3 СНиП 2.03.11.85. «Защита строительных конструкций от коррозии».

1.7 Расчет железобетонных конструкций из бетонов с комплексной добавкой следует производить по СНиП 2.03.01-84 «Бетонные и железобетонные конструкции».

2 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

2.1 При применении добавки с целью повышения качества бетонной смеси бетона по показателям однородности, расслаиваемости, морозостойкости, водонепроницаемости – требования к материалам следует принимать по ГОСТ 26633 и ГОСТ 25820 без дополнительных ограничений.

2.2 Заполнители для бетона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25820.

3 МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ДОБАВКИ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

3.1 Добавка «Хидетал-П-6» вводится при приготовлении бетонных смесей в сухом виде непосредственно в смеситель. При этом необходимо соблюдать следующий порядок загрузки компонентов:

первым в смеситель подается песок, затем в работающий смеситель подается добавка «Хидетал-П-6» таким образом, чтобы она полностью была отдозирована не менее чем за один оборот чаши смесителя.

Добавка перемешивается с песком 15-30 секунд.

Затем в смеситель дозируются остальные компоненты (цемент, щебень, вода)

Допускается дозировка добавки одновременно со всеми материалами, если подтверждается однородность и эффективность всего замеса.

3.2 Общий цикл перемешивания не требует увеличения его продолжительности против установленного технологической документацией для смеси без добавки.

3.3 Рекомендуемая дозировка добавки «Хидетал-П-6» 0,2-0,4% от массы цемента в изделии.

3.4 Оптимальная дозировка устанавливается для конкретного производства в зависимости от качества используемых материалов, требований к техническому уровню качества бетона, технологии приготовления бетонной смеси (тип смесителя и др.) по результатам испытаний.

3.5 Введение добавки в бетон позволяет снизить водоцементное отношение на 0,05-0,1 при одинаковой подвижности бетонной смеси.

4 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МОРОЗОСТОЙКОСТИ БЕТОНА С ДОБАВКОЙ

4.1 Морозостойкость бетона определяется на ГОСТ 10060.2-95 «Бетоны. Методы определения морозостойкости» ускоренным методом многократного замораживания и оттаивания в 5% водном растворе хлористого натрия на образцах кубах размером 10·10·10 см. Замораживание образцов согласно ГОСТу проводится в солях при температуре минус 50-55°С, оттаивание также в солях при температуре плюс 18±2°С. (третий метод для бетонов дорожных и аэродромных покрытий)

4.2 Контрольные цифры марки бетона по морозостойкости с добавкой «Хидетал-П-6» - F 250÷300.

5 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ БЕТОНА С ДОБАВКОЙ

5.1 Испытания бетона на водонепроницаемость проводится по ГОСТ 12730.5. «Бетоны. Методы определения водонепроницаемости» методом мокрого пятна.

5.2 Контрольные цифры марки бетона по водонепроницаемости с добавкой «Хидетал-П-6» >W 16.

6 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ДОБАВКИ

6.1 Добавка для бетонов «Хидетал-П-6» должна соответствовать ТУ 5745-006-47882740-05 и упаковываться в полипропиленовые или полиэтиленовые мешки по 20 кг.

6.2 Добавку следует транспортировать в крытых вагонах, контейнерах или закрытых машинах. Вагоны, контейнера и автомашины должны быть сухими, чистыми.

6.3 Хранить добавку следует в условиях, исключающих её увлажнение и механическое повреждение упаковки в закрытых проветриваемых помещениях ярусами в 4-5 рядов.

6.4 После транспортирования на большие расстояния добавку перед использованием необходимо перемешать.

6.5 Срок годности готовой добавки – 5 лет.

7 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА

7.1 Добавка «Хидетал-П-6» по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасное вещество)

Запах, присущий добавке, не является вредным и никак не сказывается на самочувствии работников.

7.2 Добавка «Хидетал-П-6» пожаро- и взрывобезопасна.

7.3 Специальных мер по защите окружающей среды при работе с добавкой не требуется.

7.4 Индивидуальные средства защиты: спецодежда, защитные очки, резиновые сапоги и перчатки.

7.5 Запрещается принимать пищу в помещениях, где хранится добавка. При попадании добавки на кожу или в глаза – промыть водой.

7.6 Перед допуском к работе должны пройти инструктаж по ТБ при работе с добавками.