



СКТ-СТАНДАРТ
ГРУППА ПРЕДПРИЯТИЙ

«ХИДЕТАЛ-П-6»

Кальматирующая добавка - порообразователь для бетонов с высокими требованиями по морозостойкости и водонепроницаемости.



ТУ 5745-006-47882740-05

Описание

Добавка обладает комплексом свойств:

Основные свойства – кальматирование бетона, нормированное воздухововлечение по ГОСТ 24211, повышение морозостойкости и водонепроницаемости бетона;;

Дополнительные свойства – пластификация, водоредуцирование, повышенный набор ранней прочности;

Повышение подвижности б/с	П1-П3, ОК : 6-10 см
Сокращение расхода воды	до 15%
Сокращение расхода цемента	до 15%
Воздухововлечение	от 2 до 6%
Набор прочности*	20% и более на 1-е сутки
Морозостойкость**	F250 и выше
Водонепроницаемость**	W 12 и выше
Взаимодействие с арматурой	Пассивирование арматуры

* - При использовании водоредуцированного состава, относительно контрольного.

** - Значение зависит от марки бетона, свойств цемента, дозировки добавки и некоторых других факторов.

Область применения

Бетонные смеси, применяемые при изготовлении монолитных и сборных бетонных ДОРОЖНЫХ и иных изделий и конструкций с высокими требованиями по морозостойкости (F более 300 циклов в солях) и водонепроницаемости (W более 16)

Преимущества

- Порошок - снижение транспортных расходов;
- Низкая дозировка.
- Экономически оправдано применение во всех классах бетонов, при подвижностях от П1 до П3;
- Стабильные показатели независимо от марки цемента. Хорошо сочетается с шлакопортландцементами.
- Снижает или полностью устраняет расслаиваемость бетонной смеси;
- Уменьшает пористость поверхности изделий;
- Снижает время вибрирования изделий;
- Снижает расход теплоэнергетических ресурсов;

Дозировка и введение добавки

Сбалансированная дозировка для оптимального соотношения пластификации и интегральной пористости: **0,2 %** до **0,4 %** к массе цемента по сухому веществу добавки. Для достижения более высоких результатов по пористости – до **0,7%**

ВНИМАНИЕ! Для получения прогнозируемых показателей бетона следует соблюдать следующий порядок приготовления бетонной смеси:

- 1) в смеситель подается песок;
- 2) далее в работающий смеситель подается добавка

«ХИДЕТАЛ-П-6» таким образом, чтобы она полностью была отдозирована не менее чем за один оборот чаши смесителя;

- 3) добавка перемешивается с песком 15-30 секунд;

4) в смеситель дозируются остальные компоненты (цемент, щебень, вода);

В БСУ, РБУ, в которых закладка материалов производится автоматически, и нет возможности изменить существующий порядок закладки, необходимо проконсультироваться с Технологической Службой «СКТ-Стандарт» по телефону 8-800-333-83-32 (для России звонок бесплатный)

Товарное описание

Агрегатное состояние	Мелкозернистый порошок
Цвет	От светло-салатового до светло-коричневого
Насыпная плотность, кг/м ³	750-850
РН-показатель 10%-го водного раствора, ед., не менее	5,0
Содержание Cl ⁻ , % не более	0,1
Массовая доля сухих веществ, % не менее	98,0
Упаковка	Полипропиленовые мешки по 20кг.

Гарантийные обязательства и условия хранения

Гарантийный срок хранения – 5 лет с даты производства. После истечения срока хранения, добавка может быть применена по назначению, после проведения лабораторных испытаний.

Хранить в сухом, проветриваемом помещении. Избегать намокания мешков.

Совместимость с другими продуктами

Производителем исследовалась совместимость только с продукцией «СКТ-Стандарт». Совместимость с продукцией других производителей – не проверялась.

«ХИДЕТАЛ-П-6» совместим:

- ★ с «ХИДЕТАЛ-П-7» - ускорителем твердения бетона, согласно дозировок последнего;
- ★ с «ХИДЕТАЛ-П-5» - суперпластификатором, для повышения водоредуцирующих и пластифицирующих свойств;
- ★ с «УНИВЕРСАЛ-П-2» и «УНИВЕРСАЛ-П-4» - для повышения водоредуцирующих и пластифицирующих свойств;

Техника безопасности и транспортировка

Продукт относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасное вещество).

Работающему персоналу необходимо применение средств индивидуальной защиты согласно ГОСТ 12.4.011. При попадании в глаза - обильно промыть водой и при необходимости - обратиться к врачу.

Не высыпать в почву, канализацию или водоёмы! Утилизация добавки должна быть произведена согласно требованиям местного законодательства.

Эффективность добавки

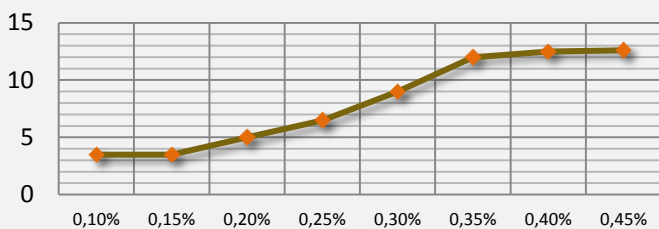
Комплексные испытания эффективности добавки «ХИДЕТАЛ-П-6» проводились в БНТУ, № 536-3/06, а так же в 2007 году проводились сертификационные испытания добавки в НИИЖБ.

Ниже приведены данные из Научно-технического отчёта БНТУ:

Состав смеси	контрольный	с добавкой
Цемент ПЦ500-Д0, кг	350	350
Песок Мкр = 2,5, кг	730	730
Щебень гранитный 5-20, кг	1150	1150
Вода, л	180	180
«ХИДЕТАЛ-П-6»	-	0,37%
ОК, см	3,5	12,5

Магия химии – для силы бетона!

Влияние дозировки на подвижность бетонной смеси



—●— подвижность б/с

Анализ набора прочности при пластифицирующем эффекте

Прочность образцов, МПа	28 суток н.тв.
Контрольный	37,3
С добавкой «ХИДЕТАЛ-П-6» (0,36%)	40,6 (+9%)

Анализ повышения морозостойкости

Испытания проводились по ГОСТ 10060.2 на образцах-кубах 7*7*7 см. Состав бетона указан выше. Добавка 0,6% от массы цемента. Метод испытаний – 3-й.

- Контрольный образец - 4 ускоренных цикла. Потеря по прочности 4,3%. Марка по морозостойкости - F150;
- Образец с добавкой «ХИДЕТАЛ-П-6» - 8 ускоренных циклов. Потеря по прочности – 3,5%. Марка по морозостойкости – F300.

Анализ водонепроницаемости

Водонепроницаемость испытывалось по ГОСТ 12730.5 на том же составе, что и морозостойкость.

- контрольный образец показал давление воды 0,46 МПа. Марка бетона по водонепроницаемости – W4.

Образец с добавкой «ХИДЕТАЛ-П-6» показал давление воды 1,1 МПа. Марка бетона по водонепроницаемости – W12.

Коррозионное воздействие на бетон

Коррозионное воздействие проверялось согласно ГОСТ 30459 «приложение В», на том же составе, что и морозостойкость.

- испытания показали, что после 50 циклов испытаний на поверхности образцов отсутствовало растрескивание, шелушение и выкрашивание ребер.

Образование высолов

Образование высолов проверялось согласно ГОСТ 30459 «приложение Г» на том же составе, что и морозостойкость.

- Выцветов, налётов соли на поверхности не обнаружено.

Защитные свойства по отношению к стальной арматуре

Защитные свойства по отношению к стальной арматуре испытаны по СТБ 1168 (направление 1):

- Плотность тока при потенциале +300мВ не превышает 5,77 мкА/см² при норме не более 10 мкА/см². Таким образом, арматурная сталь находится в устойчивом пассивном состоянии.

ООО «Управляющая компания «Группа предприятий
«СКТ-Стандарт»

140472, Московская область, Коломенский район,
с. Лукерьино.

8-800-333-83-32

skt-standart@skt-standart.com

skt-standart.ru