

## Описание

Добавка обладает комплексом свойств:

**Основные свойства** – пластификация;

**Дополнительные свойства** – ускорение твердения, повышение морозостойкости и водонепроницаемости бетона.

В состав добавки входит ингибитор коррозии арматуры.

Повышение подвижности б/с	П1-П3
Сокращение расхода воды	до 15%
Сокращение расхода цемента	до 20%
Набор прочности *	1-е сутки – не менее 50%
Морозостойкость	Увеличение на 1-2 марки
Водонепроницаемость	Увеличение на 1-2 ступени
Влияние на защитные свойства бетона по отношению к стальной арматуре	Не влияет при дозировке до 0,6% к массе цемента

\* - При использовании водоредуцированного состава, относительно контрольного.

## Область применения

Все виды бетонов, **кроме преднапряжённых** железобетонов в частности:

- При изготовлении сборных ж/б конструкций и изделий из тяжёлого бетона;
- При производстве неавтоклавногo бетона (пенобетона);
- При производстве изделий на жёстких бетонных смесях;
- При производстве бетонов на пористых наполнителях;

## Преимущества

- Высокая экономичность применения, особенно при производстве пенобетонов. Добавка применяется рядом заводов по производству пенобетона и показывает наилучшие результаты со следующими пенообразователями: ПЭВО-6, ПБ-2000, «ПЕНОСТРОМ», «ТЭАС»;
- Позволяет увеличить объём пенобетонной смеси на 10-12% с одновременным увеличением прочности от 8 до 15 % во все сроки твердения;
- Стабильные показатели работы во всех классах бетонов: от В7,5 и выше, при подвижностях от П1 до П3;
- Устойчиво работает при широком температурном диапазоне ТВО: от 40°C до 80°C;
- Позволяет перейти на «облегчённую» изотермию или вовсе отказаться от ТВО;
- При использовании пластифицирующего эффекта - снижает время вибрирования изделий, облегчает уплотнение бетона.
- Повышает водонепроницаемость и морозостойкость бетона;
- Добавка не горюча. Практически без запаха;

## Дозировка и введение добавки

При производстве тяжёлого бетона: от **0,5 до 0,8 %** к массе цемента по сухому веществу добавки.

При производстве пенобетона: от **0,1 до 0,15 %** к массе цемента по сухому веществу добавки.

Предельная концентрация добавки в жидком растворе – 10%. Массовая доля нерастворимого в воде остатка – не более 3%.

Вводится в бетонную смесь только вместе с водой затворения. Перемешивание раствора производится любым принятым на предприятии способом.

При температурах окружающего воздуха ниже +7°C, необходимо внимательно следить за степенью растворения добавки, с целью исключения «забивания» устройств подачи и

дозирования. Повышение температуры воды растворения до +40 - 60°C приводит к стабильному, ускоренному растворению добавки.

## Товарное описание

Агрегатное состояние	Кристаллический порошок
Цвет	От светло-жёлтого до тёмно-коричневого
РН-показатель, ед., не менее	4,0
Содержание Cl <sup>-</sup> , % не более	7,0
Массовая доля сухих веществ, % не менее	92
Температура хранения, °C	от -30°C до +30°C
Упаковка	Полипропиленовые мешки по 20кг.

## Гарантийные обязательства и условия хранения

Гарантийный срок хранения – 5 лет с даты производства.

После истечения срока хранения, добавка может быть применена по назначению, после проведения лабораторных испытаний.

К условиям хранения особых требований не предъявляется. Необходимо исключить намокание мешков с добавкой. Транспортировку осуществлять в крытых вагонах и автомашинах.

## Анализ набора прочности в нормальных условиях твердения ( при t = 18°C)

СОСТАВ СМЕСИ				О К	В/Ц	ПРОЧНОСТЬ, МПа, в сроки, сут.			
Ц	П	Щ	В			3	7	14	28
<b>Контрольный бездобавочный</b>									
350	800	1076	191	3	0,54	23,5	25,4	29,7	31,8
<b>С ЛМГ-П-1 (0,6% к массе цемента по сухому веществу)</b>									
350	800	1076	191	15	0,54	26,9	29,3	31,0	32,6
350	815	1080	167	4	0,47	29,1	34,7	38,9	40,2

- состав смеси:

Цемент: ПЦ500Д0;

Песок: Мкр = 2,4;

Щебень гранитный: фракция 5-20мм;

## Набор прочности и плотность смеси при изготовлении пенобетона с ЛМГ-П-1

Испытания проводились в Харьковском государственном техническом университете. Состав бетонной смеси:

- Цемент ПЦ500Д0;
- Песок кварцевый, Мк=1,1;
- Вода;
- Пенообразователь ТЭАС;

Твердение образцов производилось в нормально-влажностных условиях. Испытания и подбор смеси по ГОСТ 25485-89 «Бетоны ячеистые. ТУ»

Результаты испытаний:

Объём смеси, л	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	Прочность при сжатии, кгс/см <sup>2</sup>			
		1 сутки	2 сутки	3 сутки	28 сутки
<b>Контрольный</b>					
10	790	2,0	4,8	11,3	20,8
<b>Контрольный + ЛМГ-П-1 (0,09 % к массе цемента)</b>					
11	745	3,6	7,9	13,0	23,3

#### Техника безопасности и транспортировка

Продукт относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренно опасное вещество).

Работающему персоналу необходимо применение средств индивидуальной защиты согласно ГОСТ 12.4.011. При попадании в глаза - обильно промыть водой и при необходимости - обратиться к врачу.

Не выливать в почву, канализацию или водоёмы! Утилизация добавки должна быть произведена согласно требованиям местного законодательства.

ООО «Управляющая компания «Группа предприятий  
«СКТ-Стандарт»

140472, Московская область, Коломенский район,  
с. Лукерьино.

8-800-333-83-32

[skt-standart@skt-standart.com](mailto:skt-standart@skt-standart.com)

[skt-standart.ru](http://skt-standart.ru)